

# ПОЛАК ВГ-15

ТУ 2313-015-29216933-2005

**Высокоадгезионный виниловый грунт**

<b>Описание</b>	Представляет собой двухупаковочную систему, состоящую из суспензии наполнителей в органическом растворителе виниловых сополимеров и отвердителя.
<b>Свойства</b>	Высокая адгезия к различным подложкам: сталь, медь, латунь, сплавы титана.
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для временной или межоперационной защиты, консерваций конструкций на период транспортировки, хранения и монтажа.</li> <li>• Связующий грунт под перхлорвиниловые, акриловые, эпоксидные, глифталевые покрытия.</li> <li>• Для улучшения адгезии покрытий к основаниям в антикоррозионной защитной системе на основе материалов <b>ПОЛАК</b>.</li> </ul>
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Перед нанесением покрытия <b>металлическую поверхность</b> очищают от ржавчины и загрязнений и т.п., согласно ГОСТ 9.402 (степень очистки 2) или по ИСО 8501-1 (степень очистки Sa 2 1/2). Очистку проводят методом дробеструйной или пескоструйной обработки.</p> <p>Перед началом работ по очистке поверхности должны быть закончены механические, сварочные и иные подготовительные операции. После заварки прокорродировавших участков металла не должно наблюдаться сквозных язв, раковин, дефектов глубиной более 5 мм. В дефекты наваривают металл. Заварочные операции выполняются электродами марки соответствующей марке основного металла. Участки наваренного металла должны быть зашлифованы заподлицо с поверхностью. Не должно быть необработанных швов, грата, раковин, и заусенцев. Каверны заделать эпоксидной шпаклевкой. Интервал между очисткой поверхности и нанесением состава не должен превышать 8 часов при t=18-23°C. Сварные швы, металлические заусенцы и острые ребра, обнаруженные во время абразивоструйного процесса должны быть заглажены. Подготовленная металлическая поверхность должна быть матовой с равномерной шероховатостью 65-70 мкм. Перед нанесением композиции поверхность необходимо обезжирить и протереть сухой ветошью.</p> <p><b>Бетонную поверхность</b> очищают от загрязнений, цементной глади а при ремонтных работах от старой краски, различного рода загрязнений. Выравнивают поверхность с применением ремонтных составов. Влажность бетона перед проведением работ не должна превышать 4%. Перед нанесением композиции поверхность необходимо обеспылить.</p> <p>Во избежание образования конденсата на обрабатываемой поверхности, нанесение покрытия допускается при температуре на 3-4°C выше по отношению к точке росы.</p>
<b>Приготовление композиции</b>	Готовят непосредственно перед началом работ. Материал необходимо перемешать в заводской таре, затем отвесить необходимое количество в расходную емкость, после чего добавить отвердитель (см. таблицу) и повторно тщательно перемешать.
<b>Способы нанесения</b>	Пневматическое распыление, метод безвоздушного распыления. Обработка небольших площадей защищаемой поверхности возможна при помощи кисти или валика.
<b>Оборудование</b>	Окрасочный агрегат высокого давления (например, марки «Wagner», «Graco»), окрасочный эжекторный пистолет для воздушного напыления с компрессором 5-8 атм. Рекомендуется разделительные регуляторы давления воздуха и материала. Необходимо наличие ловушки для влаги и масла в трубопроводе подачи воздуха.
<b>Нанесение композиции</b>	На подготовленную и обеспыленную поверхность наносят 1-2 слоя.
<b>Меры безопасности</b>	<p>Материал является токсичным и пожароопасным. Помещения, в которых проводится нанесение состава, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Запрещается курить, применять открытый огонь и искрящее оборудование, нагреватели с открытой спиралью ближе 25 метров от производства работ. Все электрооборудование должно быть заземлено и выполнено во взрывозащитном исполнении. При нанесении и подготовительных работах необходимо использовать средства индивидуальной защиты и спецодежду, согласно установленным нормативам.</p> <p>Избегать попадания материала в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала</p>

горячая линия: **8 800-350-34-01** E-mail: [sale@strim24.ru](mailto:sale@strim24.ru)

[www.strim24.ru](http://www.strim24.ru), [полак.ру](http://полак.ру)

	<p>на кожу немедленно промыть тёплой водой с мылом. Избегать попадания материалов в органы дыхания и пищеварения. При попадании материалов на кожу их следует удалить сухим тампоном и вымыть кожу тёплой водой с мылом, высушить и смазать вазелином. При попадании в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p> <p>Готовое покрытие композиции не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду и является пожаробезопасным.</p>
<b>Хранение</b>	В затемненных складских помещениях в герметично закрытой таре при температуре $t$ от $+15^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ вдали от источников тепла. Избегать прямого воздействия солнечных лучей.
<b>Упаковка</b>	Комплект состоит из металлической фляги (основа) по 50-52 кг и банки (отвердитель). Допускается другая упаковка по согласованию с потребителем в тару, обеспечивающую сохранность продукта. Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления в герметично упакованной таре.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Нормативное значение
Цвет	Зеленовато-жёлтый
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %, не менее	22
Количество добавляемого отвердителя % масс.	30,00
Растворитель	толуол
Температура нанесения, $^{\circ}\text{C}$	От $+15$ до $+30$
Время межслойной сушки до «отлипа»*, при $t=(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	20 минут
Толщина одного слоя, мкм, не менее	20-30
Рекомендуемая толщина покрытия, мкм	50
Ориентировочный общий расход**, кг/м <sup>2</sup>	0,5-1
Время полного отверждения*, с момента нанесения последнего слоя	1 сутки
<b>Характеристики готового покрытия</b>	
Внешний вид пленки	Ровная матовая или глянцевая пленка
Адгезия, балл, не более	1
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Эксплуатация готового покрытия, $^{\circ}\text{C}$	от $-60$ до $+200$
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40

\* При повышенных и пониженных температурах время межслойной сушки и полного отверждения может отличаться.

\*\* Расход может отличаться в зависимости от способа нанесения.

Техническое описание на материал составлено исходя из лабораторных испытаний и практического применения, однако его нужно рассматривать как типовое. Потребитель несёт ответственность за правильное использование материала. В случае сомнения в применении материала на планируемом объекте просим связаться с нами или с официальным представителем нашей компании в вашем регионе. Производитель оставляет за собой право изменять техническое описание в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения материала.

горячая линия: 8 800-350-34-01 E-mail: sale@strim24.ru

www.strim24.ru, поллак.рус

СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

НПО СТРИМ

ПОЛУЧИТЬ ПРАЙС